

对象机种 : SS 型送料器(8~72mm)
分类 : 操作/TIPS

No: SI0909005C-000

制作日: 2009/09/25

SS 型送料器前杆的使用注意事项

概要:

因更换 SS 型送料器的零部件等需要松开或锁定前杆时, 如不将前杆提起后操作, 前杆可能会变形和被磨损。

1. 前杆的松开方法

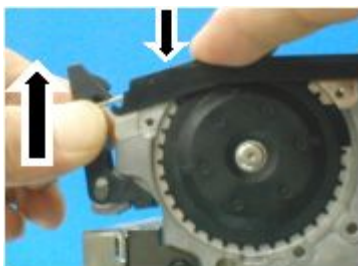


向上提起前杆, 使其脱离料带导轨组件的连接部。



向箭头方向拉前杆, 使料带导轨组件的前端可以向上提起。

2. 前杆的锁定方法



将基带传送孔扣在链齿轮组件的齿上。

从上向下按料带导轨组件直至可以用前杆锁定料带导轨组件的位置。

向上提起前杆。



将前杆倒向料带导轨组件侧并按下, 使其扣在料带导轨组件的前端连接部。



试将料带导轨组件向上提数次, 确认已确实被锁定。