

对象机型：电动送料器 8mm 型
分类：规格/TIPS

SI1204001C-000
制作日:2012/04/26

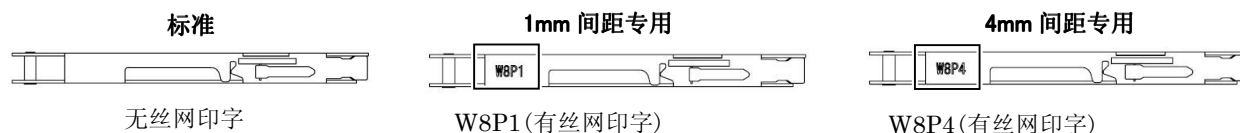
电动 8mm 送料器用料带导轨(1mm 用/4mm 用)

本资料，主要介绍选择电动 8mm 送料器的选配料带导轨(1mm 间距专用与 4mm 间距专用)的方法。

1. 零部件

电动 8mm 送料器用的 3 种料带导轨，如下表所示。

名称	零部件名	零部件编号	数量	备注
标准金属料带导轨	PARTS,TAPE GUIDE	KHJ-MC141-S0	1	带挡板(KHJ-MC149-00 STOPPER,LEVER R)
1mm 间距专用金属料带导轨	PARTS,TAPE GUIDE P1	KHJ-MC14A-S0	1	
4mm 间距专用金属料带导轨	PARTS,TAPE GUIDE P4	KHJ-MC14B-S0	1	



2. 料带导轨的选择

■ 标准金属料带导轨 (顶面无丝网印字)

传送间距支持 4mm 与 2mm。

■ 1mm 间距专用金属料带导轨 (顶面有丝网印字 W8P1)

传送间距支持 1mm。

【要点】

应用软件 V3.31 R1.000 以上版本已将此 1mm 间距专用金属料带导轨作为标准配置支持，因此可以直接使用。007.053R (2009 年 10 月 30 日发行) 以前的送料器固件，则必须升级后才能使用。

■ 4mm 间距专用金属料带导轨 (顶面有丝网印字 W8P4)

支持使用外形较大的吸嘴(相当于吸嘴 Type303)才能吸附的元件(传送间距为 4mm 的元件)。

【要点】

4mm 间距专用金属料带导轨的元件吸附位置开口部 Y 方向，比标准金属料带导轨的宽。使用外形较大的吸嘴(相当于 Type303)吸附的元件，如果使用标准金属料带导轨，会导致吸嘴与料带导轨发生碰撞。为避免发生碰撞，必须改用元件吸附位置开口部 Y 方向较宽的 4mm 间距专用金属料带导轨。

使用此料带导轨的元件，必须将“元件信息”-“选项”选项卡中的「校正吸附位置」参数设置为“不执行”。

3. 使用时的注意事项

生产过程中，料带导轨的丝网印字处于看不到的位置，因而会无法区分使用的是标准料带导轨还是专用料带导轨。使用专用料带导轨时，请务必作上标记以便可以区别送料器。

