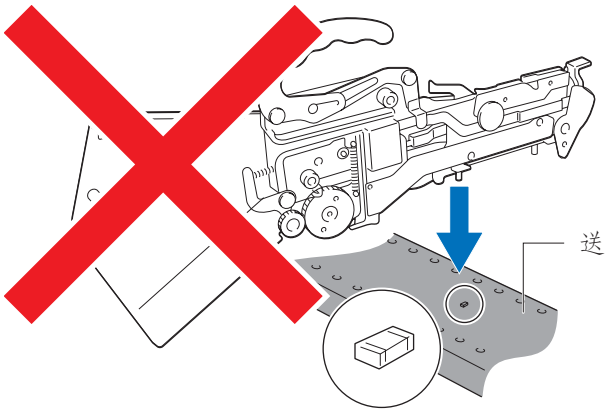
YAMAHA

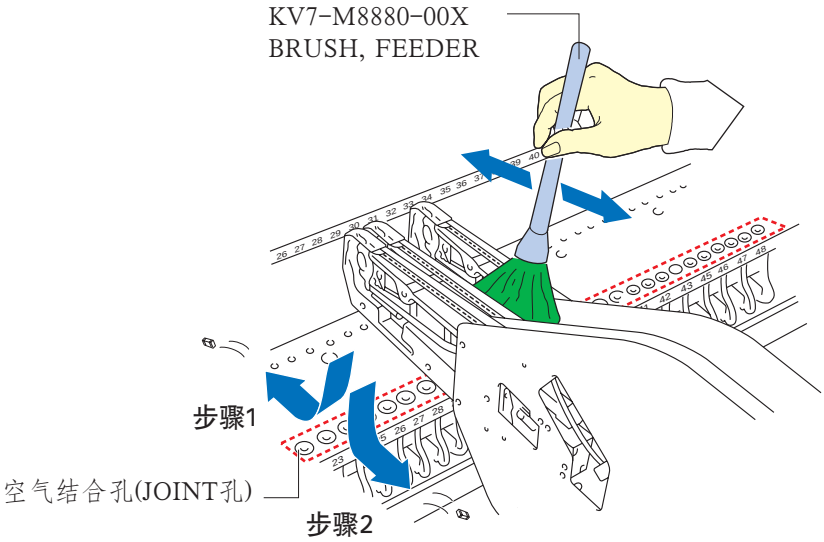
TF001

安装送料器时(FEEDER),请除掉送料器固定架(FEEDER PLATE)上面的异物(元件等)



如果送料器固定架上有异物(元件等)时,安装送料器会损伤送料器底部,而引起吸取错误,电磁阀损坏,送料器损坏等。

所以安装送料器前,一定要清扫送料器固定架表面。



清扫时,为了防止异物掉在空气结合孔内(JOINT孔),必须清洁空气结合孔的两侧(请看箭头方向)。

步骤1　由空气结合孔的前侧(吸取侧)向外扫除

步骤2　由空气结合孔的后侧(带盘侧)向外扫除

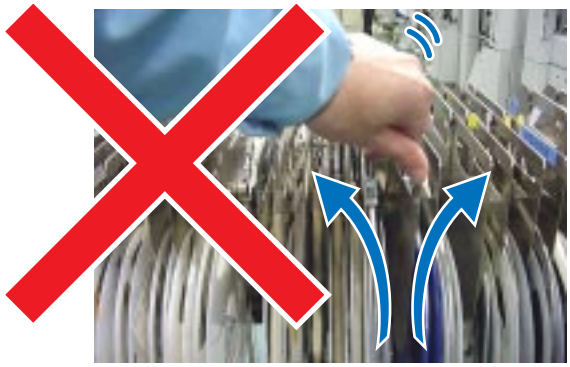
拆卸送料器后,请不要忘记清洁。注意千万不要将异物扫进空气结合孔内。

若异物落到空气结合孔内,请用镊子等工具来向下排除元件等异物。

YAMAHA

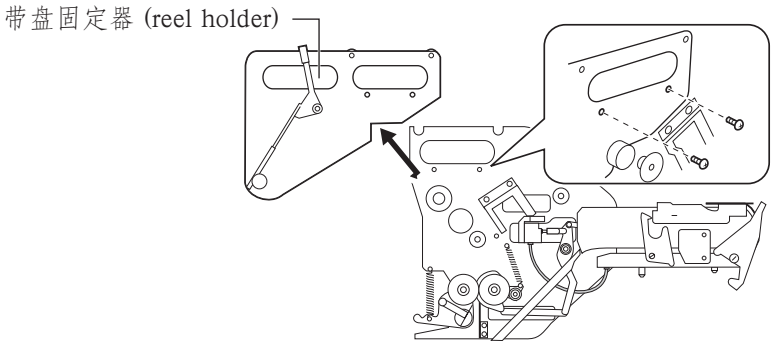
TF002

千万不要左右分开使用中的送料器

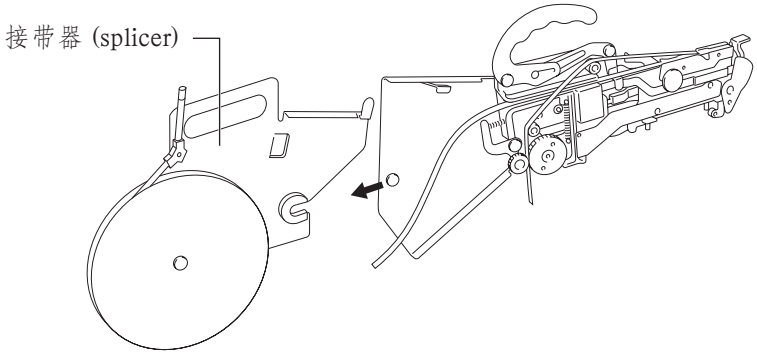


运转中如果送料器固定状态下,分开接带器(CL型)或带盘固定器(FV型),就会发生吸取错误。

确认剩余元件或换卷轮时,请拆卸接带器(CL型)或带盘固定器(FV型)。



FV型

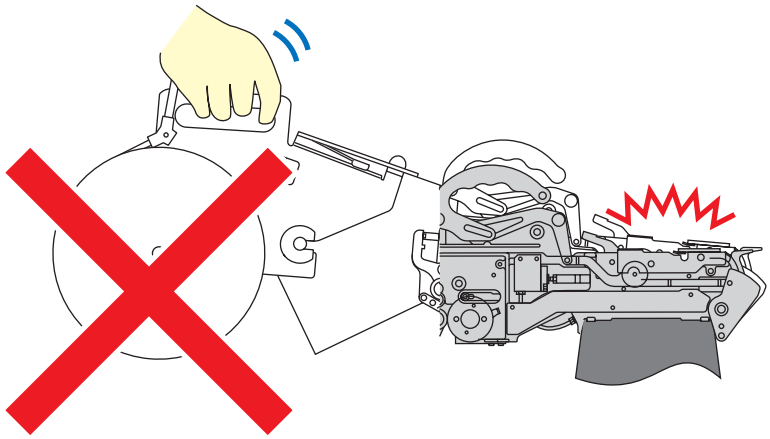


CL型

YAMAHA

TF003

请勿用单手拆卸接带器(CL型)或带盘固定器(FV型)



运转中,如果不压住送料器而直接拆卸接带器(CL型)或带盘固定器(FV型),导致送料器浮起,由于滑板(Shutter)误动作,会发生吸取头碰撞,吸取错误等。
当为后侧送料器固定架上的送料器时,在运转中绝对不允许拆卸送料器上的接带器(CL型)或带盘固定器(FV型)。

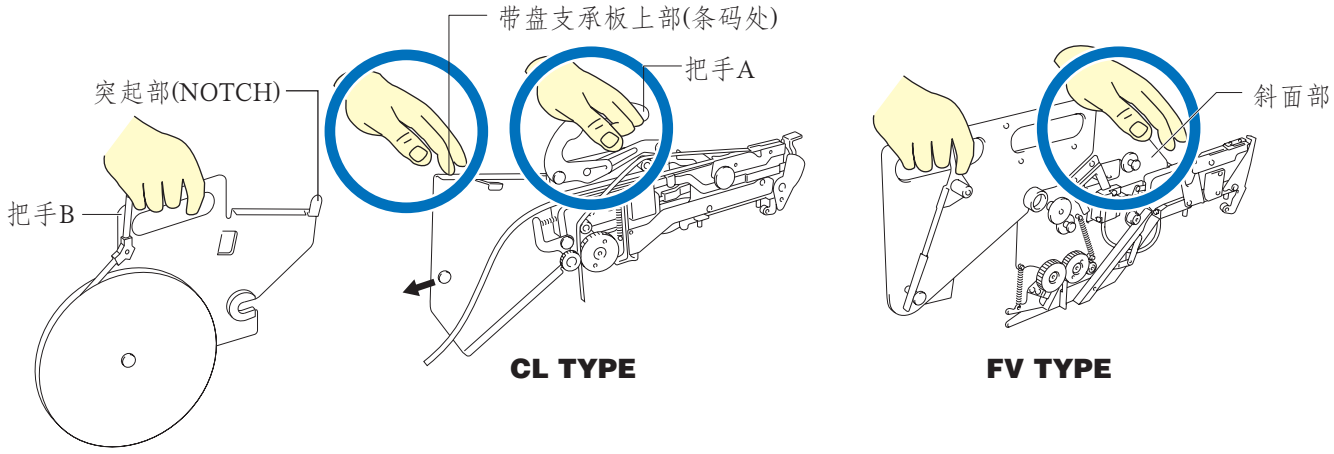
拆卸接带器(CL型)或带盘固定器(FV型)时,请按下面的步骤进行(只限于前侧送料器)。

1. CL型

用一只手压住把手A或带盘支承板上部(条码处),而用另一只手抬起接带器后部[把手B],使突起部(NOTCH)完全脱离为止,然后轻轻地往后拔出。(下图)

2. FV型

用一只手压住送料器上斜面部(下图),而用另一只手平行向上拆卸带盘固定器。

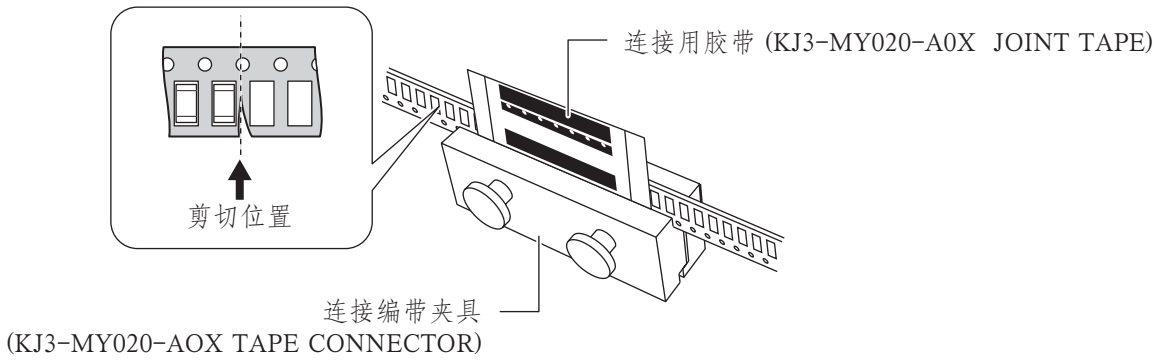


操作FV型时,千万不要压送料器上斜面部的前方。因为身体或手进入吸取头可动范围内,将是很危险。
装卸操作时,注意不要碰到其他供料器,否则会引起意料外的故障。

YAMAHA

TF004

连接编带时,必须使用专用连接编带夹具(KJ3-MY020-AOX TAPE CONNECTOR)



若不用夹具而直接连接编带,会出现间距不同,编带错位,编带脱离等,从而引起吸取错误。

Step 1 **先从送料器上拆卸接带器(CL型)或固定连接器(FV型),然后安装新带盘。**

Step 2 **用剪刀等工具剪去新编带的前端和使用中编带的后端。**
选择带中装有元件与空穴连接处的进给孔位置,并在偏向装有元件的进给孔位置剪切容易连接。
(剪切位置请看上图)

Step 3 **在夹具上固定编带。**
要接的新旧编带进给孔分别插在夹具上的定位销里。

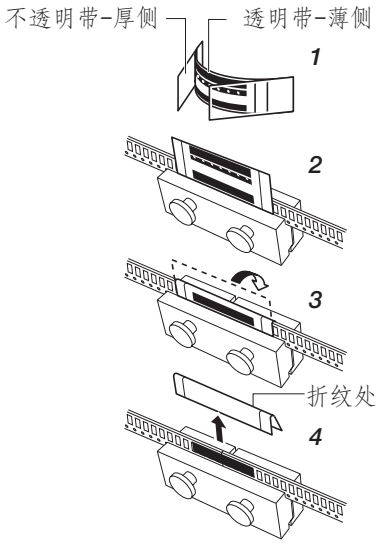
Step 4 **连接编带。**

1. 剥下连接用胶带的台纸(不透明带-厚侧)。

2. 连接用胶带下端靠着夹具上面,粘贴在编带的盖带面上。

3. 沿着连接用胶带中间(折纹处)折弯后,粘贴在编带的基带面上。
用手确认胶带已紧贴在编带与基带面上。

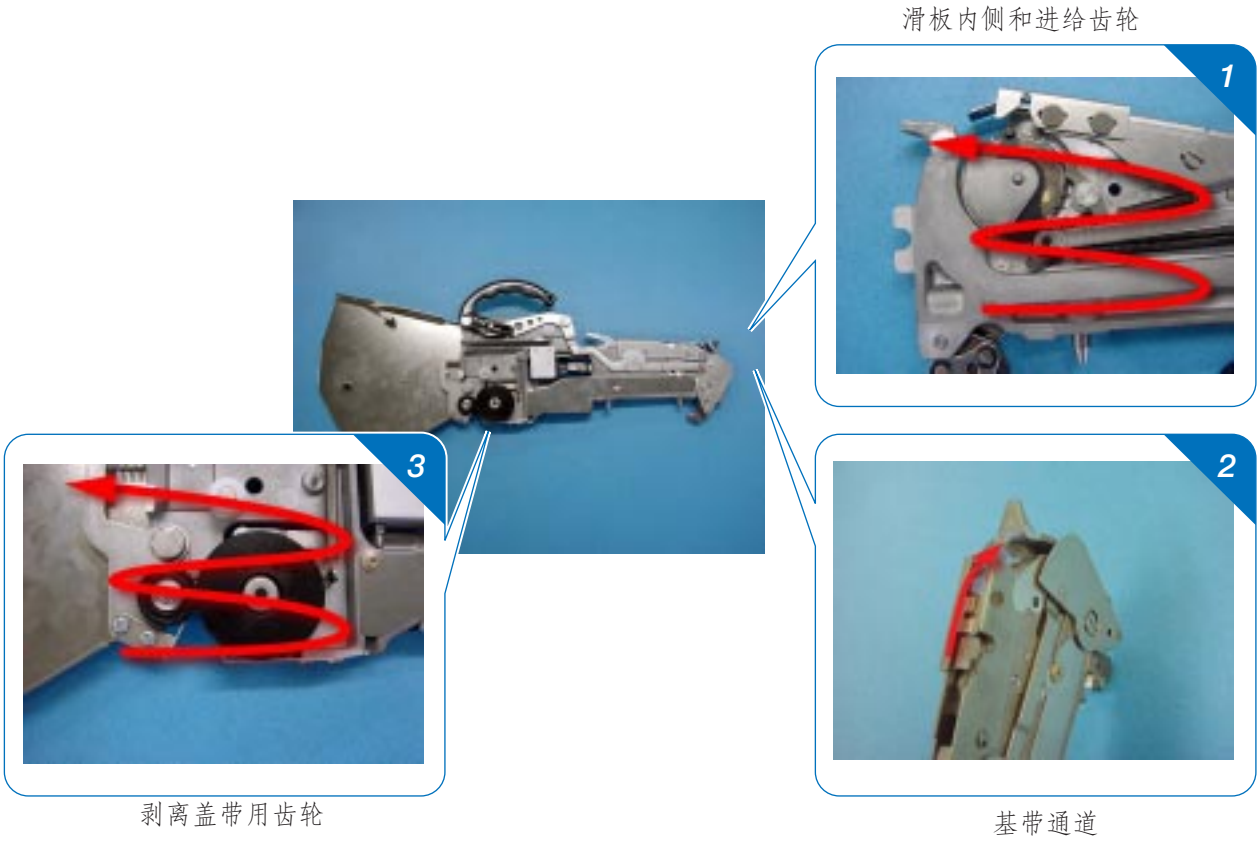
4. 剥下连接用胶带的台纸(透明带-薄侧)。



Step 5 **在夹具上取出编带后,把接带器固定在送料器上。**

若连接编带夹具公用与CL和FV时,请从FV型EXTENSION PLATE上拆卸夹具单体使用即可。

交换元件时,请用空气枪(AIR GUN)清洁



安装带盘时,请确认滑板(Shutter)下面有没有元件。
若有元件,会因基带固定不稳而引起供给不良,吸取错误。

所以交换元件时,必须吹干净下面几个部位。

1. **滑板内侧和进给齿轮(上图1)**
   对整体进行空气枪清洁。

2. **基带通道(上图2)**
   请沿箭头指向吹气清洁。

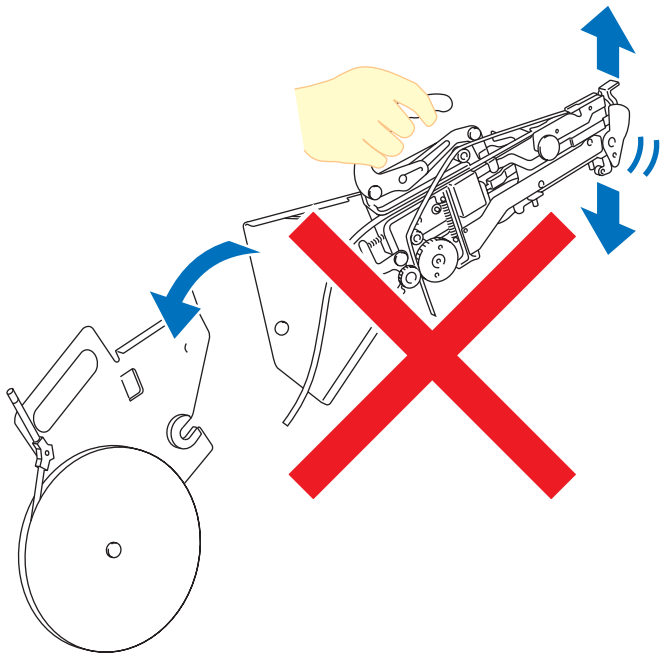
3. **剥离盖带用齿轮(上图3)**
   对整体进行空气枪清洁。

本公司推荐的空气枪:KU4-M8590-00X AIR GUN ASSY

YAMAHA

TF006

不要只拿把手A上下摇动附带接带器的送料器

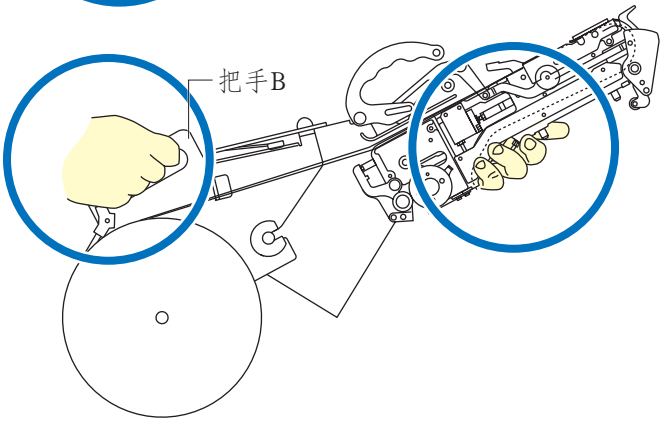


会使得接带器脱落而损坏,并有可能伤及操作者。

正确的拿法如下:

1. 送料器向着自己

用左手托住带盘支承板(REEL PLATE),
用右手托住机体。
手动进给时,常用这种方法。

2. 接带器向着自己

用一只手托住机体,而用另一只手托住
把手B。